

MICROBEAD PUTTY NF

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

| | | |
|--------------------------|---|--|
| | <u>Инвентарный No.</u> 11022 11023 | <u>Размер упаковки</u> 1 кг 5 кг |
| Описание | Высокоэффективное соединение, содержащее тонкодисперсные керамические гранулы с высоким содержанием оксида алюминия (глинозема), обеспечивающие максимальную защиту от износа и истирания в местах, куда попадают тонкодисперсные частицы. | |
| Рекомендуемое применение | <ul style="list-style-type: none"> Используется для защиты, ремонта и восстановления выхлопных труб, распылителей, систем золоудаления, циклонов, вибростендов, пылеуловителей, грохотов, вентиляторов и кожухов, желобов, винтовых конвейеров (шнеков), насосов, пневматических транспортных систем и другого оборудования. Ремонт облицованного керамическими плитками оборудования – используется для укладки керамической плитки со скошенной кромкой или для заполнения поверхности неправильной формы в сочетании с керамической плиткой. | |

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

| | | | | |
|---------------------------------|---|---|--|---------------|
| Стандартные физические свойства | Цвет | Темно-красный | | |
| | Соотношение компонентов смеси по объему | 3.8:1 | | |
| | Соотношение компонентов смеси по массе | 4:1 | | |
| | Содержание твердых веществ по объему / % | 100 | | |
| | Жизнеспособность при 25°C/ минуты | 30 | | |
| | Удельный объем см ³ /кг | 400 | | |
| | Усадка при отверждении см/см | Н/Д | | |
| | Удельная плотность | 2.5 | | |
| | Термостойкость / °C | 49°C во влажном виде, 121°C в сухом виде | | |
| | Площадь покрытия | 800 см ² /кг @ 5 мм | | |
| | Твердость в отвердевшем состоянии / по Шору D | 90 D | | |
| | Диэлектрическая прочность кВ/мм | Н/Д | | |
| | Переход от растяжения к срезу (адгезионное напряжение) / МПа | 16.5 | | |
| | Прочность на сжатие / МПа | 88 | | |
| | Коэффициент теплового расширения x10 ⁻⁶ см/см/°C | Н/Д | | |
| | Толщина слоя покрытия / мм | По требованию | | |
| | Функциональное время отверждения /часы | 16 | | |
| | Время нанесения повторного покрытия /часы | 4 | | |
| | Вязкость смеси /сП (по необходимости) | Пластичное вещество | | |
| Химическая устойчивость | Отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре (30 дней) – Испытание погружением на 30 дней при 21°C | | | |
| | Аммиак | Прекрасная | Метиленхлорид | Плохая |
| | Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) | Очень хорошая | Гипохлорит натрия 5% (хлорная известь) | Очень хорошая |
| | Изопропиловый спирт | Очень хорошая | Гидроксид натрия 10% | Прекрасная |

ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»
107891, Россия, г. Москва,
ул. Новорязанская, д. 18, стр. 16
Тел.: +7 (495) 933 32 16
Факс: +7 (495) 933 32 13
E-mail: devcon@itwppf.ru



| | | | |
|-----------------------------|------------------|--------------------|------------------|
| Бензин (неэтилированный) | Очень хорошая | Серная кислота 10% | Очень хорошая |
| Соляная кислота 10% | Очень хорошая | Ксилол | Очень хорошая |
| Метилэтилкетон (МЭК) | Плохая | | |

Прекрасная химическая устойчивость = +/- 1% изменение массы
 Очень хорошая = +/- 1-10% изменение массы
 Удовлетворительная = +/- 10-20% изменение массы
 Плохая = > 20% изменение массы

Microbead Putty NF

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ

| | |
|------------------------|--|
| Отверждение | <p>Функциональное отверждение смолы Microbead толщиной 12 мм наступает через 16 часов при 24°C. Рабочее время составляет 30 минут. Полное отверждение может быть ускорено применением внешнего нагрева до 65°C в течение 2-3 часов. Для нагрева можно использовать термокамеру, нагревательные лампы или другие источники тепла. Никогда не подвержайте данную систему воздействию открытого огня.</p> |
| Подготовка поверхности | <p>Для успешного нанесения смолы требуется соответствующая подготовка поверхности. Ознакомьтесь со следующими методиками подготовки поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Все поверхности должны быть сухие, очищенные и шероховатые. • Если поверхность масляная или жирная, используйте для обезжиривания чистящие средства Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. • Удалите с поверхности всю краску, ржавчину и сажу абразивной обработкой в пескоструйном аппарате или с помощью другого механического оборудования. • Обеспечьте "профиль" металлической поверхности, придав ей шероховатость. Это лучше всего сделать пескоструйной обработкой (песок зернистостью 8-40 меш) или обработкой крупнозернистым шлифовальным кругом или наждачным кругом. Обработку шлифовальным кругом производите до тех пор, пока не появится белая металлическая поверхность. Не используйте 'скошенную кромку' при нанесении эпоксидных материалов, они должны быть 'зафиксированы' в пределах определенных краев и хорошего профиля 3 - 5 мил (0,076-0,127 мм). • Металл, контактировавший с морской водой или другими солеными растворами, должен быть обработан пескоструйной очисткой с последующей обработкой струей воды под высоким давлением. Оставьте металлическое изделие на ночь, чтобы соли, находящиеся в металле, 'проявились' на поверхности. Может потребоваться повторная струйная обработка для 'выделения' всех растворимых солей. Перед любым нанесением эпоксидной смолы необходимо провести испытание на загрязнение хлоридами. Максимально допустимое количество растворимых солей, оставшихся на подложке, должно составлять не более 40 р.р.м. (част./млн). • После любой абразивной подготовки поверхности должна следовать химическая очистка с помощью средств Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Это способствует удалению любых остатков пескоструйной обработки, абразивных частиц, масла, смазки, пыли или других посторонних веществ. • При работе в холодных условиях рекомендуется нагрев ремонтируемого участка до 38°C - 43° С непосредственно перед нанесением любых эпоксидных смол с наполнителями Devcon. Это способствует испарению любых следов влаги, загрязнения или остатков растворителей и обеспечивает максимально хорошее прилипание эпоксидной смолы к подложке. • Всегда старайтесь производить ремонт как можно скорее после очистки подложки во избежание окисления или быстрой коррозии. Если данный способ не является практичным, нанесение средства FL-10 Primer предохранит металлические поверхности от быстрой коррозии. <p>Примечание: Поверхности большой площади или оборудование, подверженное</p> |

ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»
 107891, Россия, г. Москва,
 ул. Новорязанская, д. 18, стр. 16
 Тел.: +7 (495) 933 32 16
 Факс: +7 (495) 933 32 13
 E-mail: devcon@itwppf.ru



| | |
|--|--|
| Приготовление смеси | <p>воздействию резкого изменения температур, ударов или постоянной вибрации, должны быть снабжены металлической просечно-вытяжной сеткой, приваренной прихваточным швом к поверхности. Металлическую арматурную сетку необходимо протереть растворителем, обработать пескоструйной очисткой и еще раз протереть растворителем для удаления масел, смазки и пыли. Сетка должна быть приварена на высоте, по меньшей мере, 1.6 мм от поверхности для обеспечения заполнения смолой Microbead всего пространства между ячейками арматурной сетки и под ней.</p> |
| Нанесение | <p>Структура смолы Microbead представляет собой плотную массу и легко наносится на потолочные (горизонтальные верхние) и вертикальные поверхности без стекания и свисания. Добавьте к смоле отвердитель и тщательно перемешивайте в течение около 3 минут, уделяя внимание перемешиванию материала на дне и стенках контейнера. Для смешивания больших количеств смолы и отвердителя воспользуйтесь Т-образной лопастью (насадкой) электромешалки и средними оборотами.</p> <p>Для получения наилучших результатов продукт следует содержать и наносить при комнатной температуре. Эпоксидную смолу Devcon Microbead можно наносить при температуре от 15°C до 32°C. Если температура ниже 21°C, время отверждения и жизнеспособность смолы будет больше, а при более высоких комнатных температурах время отверждения и жизнеспособность массы будет короче. С помощью ножа, лопатки или шпателя нанесите очень тонкий слой для смачивания поверхности, что способствует 100% контакту и дальнейшему увеличению толщины покрытия. Продолжайте наносить смолу до необходимой толщины слоя. Покрытие Microbead можно выровнять до гладкой поверхности с помощью воды или нагретой горелкой штукатурной лопатки, затирая еще не затвердевшее износостойкое покрытие.</p> |
| Microbead Putty NF | |
| Срок годности и хранение | Срок годности составляет 3 года со срока изготовления, при хранении в оригинальных (заводских) контейнерах при комнатной температуре (22°C). |
| Грунтовка | <p>В местах, где применение пескоструйной обработки не является практичным, и арматурная сетка не может быть приварена прихваточным швом к поверхности, рекомендуется использование Devcon Brushable Ceramic в качестве грунтового покрытия на металлической поверхности. Нанесите на металлическую поверхность тонкий слой (0.4 мм) грунтовки Brushable Ceramic и дайте устояться в течение нескольких часов. Затем, пока грунтовка еще не полностью высохла, нанесите смолу Microbead на поверхность. Данное грунтовое покрытие способствует лучшему соединению с гладкой поверхностью.</p> |
| Меры предосторожности | Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности обращения с продуктом, ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности продукта перед его использованием. |
| Гарантия | Компания ITW Devcon заменит любой продукт с обнаруженными дефектами. Так как хранение, эксплуатация и применение данного продукта осуществляется вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты. |
| Дискламация (отказ от ответственности) | <p>Вся информация, представленная в данном паспорте, основана на наших лабораторных испытаниях и не предназначена для проектирования. Компания ITW Devcon не дает никаких заверений или гарантий относительно представленных данных.</p> <p>Для получения информации о продукте посетите сайт компании ITW Devcon www.devconeuropa.com, для получения технической поддержки, пожалуйста, звоните по телефонам: +44 (0) 870 458 7388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).</p> |