

# PLASTIC STEEL 5 MINUTE PUTTY (SF)

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

	<u>Инвентарный No.</u> 10241	<u>Размер упаковки</u> 500 г
Описание	Быстро затвердевающая эпоксидная замазка со стальным наполнителем, предназначенная для надежного срочного ремонта и быстрого профилактического ремонта.	
Рекомендуемое применение	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ремонт трещин и поломок оборудования, механизмов или литых деталей.</li> <li>• Замазка и восстановление пустот и ямок в литых деталях.</li> <li>• Восстановление изношенного оборудования, насосов и корпусов клапанов.</li> <li>• Восстановление подшипниковых шеек и дорожек.</li> </ul>	

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Стандартные физические свойства	Цвет	Темно-серый
	Соотношение компонентов смеси по объему	1:1
	Соотношение компонентов смеси по массе	1.7:1
	Содержание твердых веществ по объему / %	100
	Жизнеспособность при 25°C/ минуты	5
	Удельный объем см <sup>3</sup> /кг	509
	Усадка при отверждении см/см	0.009
	Удельная плотность	1.96
	Термостойкость / °C	93°C в сухом виде
	Площадь покрытия	1018 см <sup>2</sup> /кг @ 5 мм
	Твердость в отвердевшем состоянии / по Шору D	86 D
	Диэлектрическая прочность кВ/мм	1.18
	Переход от растяжения к срезу (адгезионное напряжение) / МПа	14
	Прочность на сжатие / МПа	72
	Коэффициент теплового расширения x10 <sup>-6</sup> см/см/°C	61
	Толщина слоя покрытия / мм	По требованию
	Функциональное время отверждения /часы	16
	Время нанесения повторного покрытия /часы	1
	Вязкость смеси /сП (по необходимости)	Пластичное вещество

Химическая устойчивость	<b>Отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре (30 дней) – Испытание погружением на 30 дней при 21°C</b>			
	Аммиак	Удовлетворительная	Метиленхлорид	Плохая
	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Очень хорошая	Гипохлорит натрия 5% (хлорная известь)	Удовлетворительная
	Изопропиловый спирт	Плохая	Гидроксид натрия 10%	Удовлетворительная
	Бензин (неэтилированный)	Очень хорошая	Серная кислота 10%	Удовлетворительная

Соляная кислота 10%	Удовлетворительная	Ксилол	Удовлетворительная
Метилэтилкетон (МЭК)	Плохая		

Прекрасная химическая устойчивость = +/- 1% изменение массы  
 Очень хорошая = +/- 1-10% изменение массы  
 Удовлетворительная = +/- 10-20% изменение массы  
 Плохая = > 20% изменение массы

Plastic Steel 5 Minute Putty (SF)

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ

Отверждение	<p>Участок смолы Devcon Plastic Steel® Putty (SF) толщиной 12.7 мм затвердевает при 21°C за 1 час. Полное отверждение материала, при котором материал может подвергаться обработке, сверлению или покраске, наступает через 16 часов. Реальное время отверждения эпоксидной смолы определяется количеством используемого материала и температурой, при которой происходит ремонт.</p>
Подготовка поверхности	<p>Для успешного нанесения смолы требуется соответствующая подготовка поверхности. Ознакомьтесь со следующими методиками подготовки поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Все поверхности должны быть сухие, очищенные и шероховатые.</li> <li>• Если поверхность масляная или жирная, используйте для обезжиривания чистящие средства Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300.</li> <li>• Удалите с поверхности всю краску, ржавчину и сажу абразивной обработкой в пескоструйном аппарате или с помощью другого механического оборудования.</li> <li>• Ремонт алюминиевых изделий: Окисление алюминиевых поверхностей ухудшает прилипание эпоксидной смолы к поверхности. Перед проведением ремонта поверхности следует удалить оксидную пленку механическим (например, пескоструйной очисткой) или химическим способом.</li> <li>• Обеспечьте "профиль" металлической поверхности, придав ей шероховатость. Это лучше всего сделать пескоструйной обработкой (песок зернистостью 8-40 меш), или обработкой крупнозернистым шлифовальным кругом или наждачным кругом. Обработку шлифовальным кругом производите до тех пор, пока не появится белая металлическая поверхность. Не используйте 'скошенную кромку' при нанесении эпоксидных материалов, они должны быть 'зафиксированы' в пределах определенных краев и хорошего профиля 3 - 5 мил (0,076-0,127 мм).</li> <li>• Металл, контактировавший с морской водой или другими солеными растворами, должен быть обработан пескоструйной очисткой с последующей обработкой струей воды под высоким давлением. Оставьте металлическое изделие на ночь, чтобы соли, находящиеся в металле 'проявились' на поверхности. Может потребоваться повторная струйная обработка для 'выделения' всех растворимых солей. Перед любым нанесением эпоксидной смолы необходимо провести испытание на загрязнение хлоридами. Максимально допустимое количество растворимых солей, оставшихся на подложке, должно составлять не более 40 р.р.м. (част./млн).</li> <li>• После любой абразивной подготовки поверхности должна следовать химическая очистка с помощью средств Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Это способствует удалению любых остатков пескоструйной обработки, абразивных частиц, масла, смазки, пыли или других посторонних веществ.</li> <li>• При работе в холодных условиях рекомендуется нагрев ремонтируемого участка до 38°C - 43° С непосредственно перед нанесением любых эпоксидных смол Devcon с металлическими наполнителями. Это способствует испарению любых следов</li> </ul>

ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»  
 107891, Россия, г. Москва,  
 ул. Новорязанская, д. 18, стр. 16  
 Тел.: +7 (495) 933 32 16  
 Факс: +7 (495) 933 32 13  
 E-mail: [devcon@itwppf.ru](mailto:devcon@itwppf.ru)



	<p>влаги, загрязнения или остатков растворителей и обеспечивает максимально хорошее прилипание эпоксидной смолы к подложке.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Всегда старайтесь производить ремонт как можно скорее после очистки подложки во избежание окисления или быстрой коррозии. Если данный способ не является практичным, нанесение средства FL-10 Primer предохранит металлические поверхности от быстрой коррозии.</li></ul>
Приготовление смеси	Структура эпоксидной смолы Plastic Steel 5 Minute Putty представляет собой плотную массу и легко наносится на потолочные (горизонтальные верхние) и вертикальные поверхности без стекания и свисания. Добавьте к смоле отвердитель и тщательно перемешайте на смесительной доске с помощью шпателя. Не смешивайте в контейнерах. Помните о том, что жизнеспособность приготовленной смеси составляет только 5 минут, поэтому смешивайте в течение 1 минуты.
Нанесение	Для получения наилучших результатов, продукт следует содержать и наносить при комнатной температуре. Смолу Plastic Steel 5 Minute Putty можно наносить при температуре от 13°C до 52°C. Нанесите замазку на подготовленную поверхность с помощью шпателя. Плотно прижмите для обеспечения максимального контакта с поверхностью и во избежание захвата воздуха. Для замазки крупных брешей или отверстий используйте стекловолокно, металлическую сетку или другие механические крепежные приспособления.
Срок годности и хранение	Срок годности составляет 3 года со срока изготовления, при хранении в оригинальных (заводских) контейнерах при комнатной температуре (22°C).
Меры предосторожности	Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности обращения с продуктом ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности продукта (MSDS) перед его использованием.

## Plastic Steel 5 Minute Putty (SF)

Гарантия	Компания ITW Devcon заменит любой продукт с обнаруженными дефектами. Так как хранение, эксплуатация и применение данного продукта осуществляется вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.
Дискламация (отказ от ответственности)	<p>Вся информация, представленная в данном паспорте, основана на наших лабораторных испытаниях и не предназначена для проектирования. Компания ITW Devcon не дает никаких заверений или гарантий относительно представленных данных.</p> <p>Для получения информации о продукте посетите сайт компании ITW Devcon <a href="http://www.devconeuropa.com">www.devconeuropa.com</a>, для получения технической поддержки, пожалуйста, звоните по телефонам: +44 (0) 870 458 7388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).</p>