

FLEXANE 80 LIQUID

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

	<u>Инвентарный No.</u> 15800 15810	<u>Размер упаковки</u> 500 г 5 кг
Описание	Прочное (ударновязкое) резиновое соединение, используемое для герметизации деталей, изготовления износостойких эластичных пресс-форм и шаблонов, зажимных приспособлений и подушек фасонных штампов. Также используется для изготовления износостойких и шумопоглощающих футеровок для оборудования.	
Рекомендуемое применение	<ul style="list-style-type: none"> • Подушки для формования на листогибочных прессах • Шумопоглощающие футеровки для технологического оборудования • Защита поверхностей оборудования от износа и коррозии • Компенсационные соединения при укладке бетона • Литые эластичных деталей и форм 	
Эластичность	Средняя	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Стандартные физические свойства	Цвет	Черный		
	Соотношение компонентов смеси по объему	3.4:1		
	Соотношение компонентов смеси по массе	3.33:1		
	Содержание твердых веществ по объему / %	100		
	Жизнеспособность при 25°C/ минуты	30		
	Удельный объем см ³ /кг	956		
	Усадка при отверждении см/см	0.0018		
	Удельная плотность	1.046		
	Термостойкость /°C	49°C во влажном виде, 82°C в сухом виде		
	Площадь покрытия	0.956м ² /кг @ 1мм		
	Твердость в отвердевшем состоянии / по Шору D	87 A		
	Диэлектрическая прочность кВ/мм	14		
	Толщина слоя покрытия / мм	По требованию		
	Функциональное время отверждения /часы	16		
	Время нанесения повторного покрытия /часы	12-24		
Вязкость смеси /сП (по необходимости)	10,000			
Химическая устойчивость	Отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре (30 дней) – Испытание погружением на 30 дней при 21°C			
	Аммиак	Очень хорошая	Метиленхлорид	Плохая
	Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ)	Плохая	Гипохлорит натрия 5% (хлорная известь)	Удовлетворительная
	Изопропиловый спирт	Плохая	Гидроксид натрия 10%	Очень хорошая
	Бензин	Плохая	Серная кислота 10%	Очень

(неэтилированный)			хорошая
Соляная кислота 10%	Очень хорошая	Ксилол	Плохая
Метилэтилкетон (МЭК)	Плохая		

Прекрасная химическая устойчивость = +/- 1% изменение массы
 Очень хорошая = +/- 1-10% изменение массы
 Удовлетворительная = +/- 10-20% изменение массы
 Плохая = > 20% изменение массы

Flexane 80 Liquid

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ

Отверждение	<p>Перед началом эксплуатации оборудования с небольшой нагрузкой Flexane должен отвердевать в течение 6 часов. После отверждения отремонтированный участок можно отшлифовать открытым наждачным кругом с зернистостью 24 или 36. Осторожно двигайте шлифовальную машину и не перегревайте обрабатываемую поверхность. Доставать из формы продукт Flexane Liquids можно примерно через 5-10 часов. Перед началом эксплуатации форм с полной нагрузкой высушивайте Flexane 80 Liquid в течение 24 часов.</p> <p>Примечание: Чтобы сократить время отверждения всех средств марки Flexane, добавьте Flexane Accelerator производства компании Devcon (см. технический паспорт Вспомогательные средства Flexane Accessories).</p>
Подготовка поверхности	<p>Металлические поверхности: Тщательно очистите область, требующую ремонта, восстановления или покрытия (футеровки) с помощью чистящих средств Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Перед нанесением материала Flexane необходимо очистить обрабатываемую поверхность от всей грязи, масел и смазки. Всем поверхностям необходимо придать шероховатость шлифовкой крупнозернистым шлифовальным кругом или наждачным кругом.</p> <p>Резиновые поверхности: Тщательно очистите резиновую поверхность шлифовальной бумагой и чистящим средством Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Можно придать поверхности шероховатость шлифовальным диском. Резиновая поверхность должна быть грубо обработанной (шероховатой) и не содержать в порах масла и грязи. С помощью средств Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 протирайте или придавайте шероховатость поверхности до тех пор, пока цвет резиновой подложки не перестанет появляться на ткани. Резина должна выглядеть как новая или быть густо-черного цвета.</p> <p>Бетонные поверхности: Бетон, будучи очень пористым веществом, требует проведения многостадийной очистки. Обезжирьте обрабатываемую площадь средствами Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 и промойте. Для быстрой и эффективной очистки используйте моечную машину или пароочиститель. Тщательно высушите пол перед нанесением грунтовки Primer и средства Flexane.</p> <p>Грунтовочные поверхности</p> <p>Металлические поверхности: На металлические поверхности нанесите два слоя грунтовки FL-10 Primer и высушите до нелипкого состояния в течение 15 минут.</p> <p>Резиновые поверхности: На резиновые и уретановые поверхности нанесите слой грунтовки FL-20 Primer и высушите до нелипкого состояния в течение 15 - 20 минут. На пористые резиновые поверхности может потребоваться нанесение нескольких слоев грунтовки.</p>

ООО «ИТВ Функциональные полимеры и составы»
 107891, Россия, г. Москва,
 ул. Новорязанская, д. 18, стр. 16
 Тел.: +7 (495) 933 32 16
 Факс: +7 (495) 933 32 13
 E-mail: devcon@itwppf.ru



Бетонные поверхности: Бетон является очень пористым веществом, поэтому может потребоваться нанесение нескольких слоев грунтовки, чтобы обеспечить достаточное прилипание к бетону. Между нанесением дополнительных слоев грунтовки Primer высушивайте ее в течение 30 минут.

Дерево и стекловолокно: Для грунтовки всех деревянных и стекловолоконных поверхностей используйте FL-20 Primer. Для грунтовки древесины хвойных пород необходимо нанесение двух слоев из-за ее абсорбционных характеристик.

Погружаемые в жидкость грунтовки: Для грунтовки любых металлических поверхностей, которые будут использоваться (погружаться) в водных растворах, используйте Primers, FL-10 и FL-20. Сначала нанесите грунтовку FL-10 Primer и дайте высохнуть в течение 60 минут. Следующим покрытием нанесите FL-20 Primer. Высушивайте в течение 30 минут, после чего можно наносить материал Flexane.

Приготовление смеси

Добавьте в контейнер со смолой Flexane отвердитель и энергично перемешивайте в течение 2 минут. Убедитесь в том, что оба компонента полностью перемешаны, взяв пробу со дна и стенок контейнера. Для смешивания материала Flexane массой более 500 г используйте смеситель с электроприводом. Убедитесь в том, что насадка смесителя полностью погружена в массу в процессе смешивания. В противном случае в массу попадет большое количество воздуха, что приведет к появлению пузырьков в конечном продукте.

Нанесение

Изготовление формы

- Сначала убедитесь в достаточном качестве обработки поверхности и покройте всю форму разделительной смазкой Devcon's Release Agent. Высушите в течение 10 минут. Нанесите второй слой и оставьте высыхать в течение 10 минут.
- Затем нанесите тонкий слой приготовленной смеси на поверхность формы с помощью небольшой кисточки. Это способствует уменьшению появления воздушных пузырьков в процессе высыхания.
- Залейте приготовленную жидкость в форму. Рекомендуется немного наклонить форму на бок при заливке для обеспечения свободного выхода воздуха и предотвращения образования "газовых пузырей" в конечном продукте.

Flexane 80 Liquid

- После заливки средства Flexane рекомендуется прогреть форму промышленным термофеном, проводя струей горячего воздуха взад и вперед над поверхностью формы для выхода воздушных пузырьков с поверхности.
- Время, через которое Flexane 80 можно вынимать из формы, составляет 10 часов при отверждении при комнатной температуре.

Примечание 1: Для регулирования прочности (дюрометр) детали в сторону более мягкой и гибкой резины воспользуйтесь Devcon's Flex-Add (см. технический паспорт Вспомогательные средства Flexane Accessories). Добавьте данное средство к отвердителю перед началом приготовления смеси.

Примечание 2: Чтобы сократить время отверждения всех средств марки Flexane, добавьте Flexane Accelerator производства компании Devcon (см. вспомогательные средства Flexane Accessories).

Компенсационные соединения

Участки между бетонными плитами, или точки концентрации напряжений. Эти участки приходят в движение под давлением из-под бетонной поверхности или в результате механического напряжения, сверху бетонной плиты. Для компенсации расширений и сокращений, происходящих в этих участках, необходимо заполнять пустоты специальным материалом, таким как Flexane 80 Liquid.

- Трещины (пустоты) необходимо очистить от осыпавшихся частиц и осколков

бетона. Также убедитесь в том, что в месте соединения отсутствуют остатки смазки или масел, при наличии загрязнения осуществите обезжиривание.

- Следующим шагом проверьте глубину компенсационного соединения. Если бетонная плита толщиной 4" (10.16см), шов должен составлять половину от данной толщины.
- Нанесите на соединение грунтовку Devcon's FL-20 Primer. На бетонные края нанесите два слоя грунтовки.
- Возьмите кусок круглого пенопластового стержня и вставьте в соединение. Если такой инструмент недоступен, воспользуйтесь тонкозернистым песком и заполните дно соединения ровно наполовину.
- Заливайте смесь Flexane 80 Liquid в соединение. Заливайте с одной стороны соединения так, чтобы материал сам заполнил всю площадь. Это способствует свободному выходу воздуха и препятствует образованию "воздушных пузырьков". Не переполняйте соединительный участок, так как материал Flexane потечет на бетон. Оставьте небольшой зазор ниже желаемой высоты заполнения.

Футеровка/Шумоизоляция

Flexane обладает выдающейся эластичностью. Это преимущество способствует его применению в приложениях, требующих высокой ударпрочности, таких как чаши питателя на промышленных установках, желоба на цементных, угольных или горнодобывающих предприятиях и циклонах. Для использования в качестве футеровки требуется высокая толщина покрытия и соответствующая грунтовка для хорошего прилипания.

- Для хорошего присоединения к поверхности ознакомьтесь с методами очистки соответствующих типов поверхностей. Для прекрасного прилипания требуется хороший профиль поверхности.
- Обработайте изнашиваемый участок шлифовальным кругом и тщательно очистите.
- Нанесите грунтовое покрытие FL-10 Primer. Полностью высушите и покройте слоем грунтовки FL-20 Primer. Высушивайте в течение 30 минут и затем приступайте к следующему этапу.
- Прежде чем наносить материал Flexane, убедитесь, что подложка имеет определенное "стыковое соединение". Если оставить кромку, существует вероятность того, что наполнитель будет "подрезать" материал. Нанесите Flexane на подложку. Нанесите по возможности, по крайней мере, 1/16" (1,6 мм) материала для лучшей износостойкости подложки.

Примечание: Нанесение нескольких слоев покрытия на подложку увеличивает износостойкость покрытия.

Срок годности и хранение

Срок годности составляет 2 года со срока изготовления, при хранении в оригинальных (заводских) контейнерах при комнатной температуре (22°C).

Меры предосторожности

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности обращения с продуктом, ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности продукта перед его использованием.

Гарантия

Компания ITW Devcon заменит любой продукт с обнаруженными дефектами. Так как хранение, эксплуатация и применение данного продукта осуществляется вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

Дискламация (отказ от ответственности)

Вся информация, представленная в данном паспорте, основана на наших лабораторных испытаниях и не предназначена для проектирования. Компания ITW Devcon не дает никаких заверений или гарантий относительно представленных данных.

Для получения информации о продукте посетите сайт компании ITW Devcon www.devconeurope.com, для получения технической поддержки, пожалуйста, звоните по телефонам: +44 (0) 870 458 7388 (Великобритания) или +49 431 718830 (Германия).