

## IRATHANE 155

### Аэрозольное покрытие

Irathane 155 – наносимый распылением эластомерный полиуретан, образующий абразивостойкое покрытие, обладающее прекрасной устойчивостью к морской воде, большинству масел, смазок и синтетическим моющим средствам, а также к невысоким концентрациям большинства кислотных и щелочных сред, и в дополнение ко всему Irathane 155 обеспечивает шумопоглощение.

Как и все системы, Irathane 155 наносится на различные типы поверхностей. Толщина сухой пленки (DFT) Irathane 155 составляет, как правило, от 0,5 до 2,0 мм, но возможно получение и более толстых покрытий. Поскольку высыхание происходит при комнатной температуре, а нанесение осуществляется стандартным безвоздушным распылительным оборудованием, Irathane 155 является универсальной системой покрытия, абсолютно пригодной для непосредственного нанесения. В наличии также имеется средство для нанесения кистью.

Сочетание химической устойчивости и устойчивости к гидролизу, эластичности (даже при температуре до  $-68^{\circ}\text{C}$ ) и устойчивости к абразивному износу делает Irathane 155 идеальным антикоррозионным покрытием для широкого спектра областей применения и рабочих сред.

Для обеспечения максимального срока службы не рекомендуется длительное воздействие на Irathane 155 температур, превышающих  $66^{\circ}\text{C}$ , особенно в случае погружения в воду или при работе в условиях высокой влажности. При воздействии различных химических веществ данная температура может быть еще ниже. Irathane 155 не повреждается при кратковременном воздействии температур до  $100^{\circ}\text{C}$ , например, при паровой очистке.

#### СТАНДАРТНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- { Трубопроводы
- { Конденсаторы и теплообменные водяные баки
- { Клапаны
- { Кессонные линии (внутренние и внешние)
- { Секционные водяные баки/цистерны
- { Минералообрабатывающие заводы
- { В качестве замены резиновой футеровки
- { Ситовые рамы и вибрационные сита

## IRATHANE 155

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ/ОТВЕРЖДЕНИЯ (1 мм)

Покрытое оборудование может подвергаться работе при небольшой нагрузке по прошествии 1-7 дней, в зависимости от температуры (к данному моменту достигается 80% свойств отвержденного продукта).

Покрытое оборудование, используемое в пищевой промышленности, должно высыхать до полного отсутствия запаха растворителя.

### РЕМОНТ

При повреждении или износе покрытия Irathane 155 восстановление осуществляется нанесением продукта Irathane на изношенные области, без необходимости в полном удалении уже нанесенного Irathane 155 (см. инструкции к ремонтному комплекту Fastfix или воспользуйтесь консультацией специалиста Irathane).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА		РАСПЫЛЕНИЕ (155)	НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ (155B)
Прочность на разрыв, МПа	(BS903 часть A2)	25	30
Растяжимость, %	(BS903 часть A2)	300	300
Твердость по Шору А	(ASTM D2240)	90	92
Абразивная устойчивость, мм <sup>3</sup>	(DIN53516-BS903, часть A9 метод A)	60	70
Упругость по Bashore, %		32	25
Прочность на разрыв, штанцевый нож В, кН/м	(BS903 часть A3, метод В)	55	60
Температура хрупкости – низкая температура (°C)		-68	-68
Макс. рабочая температура (°C)	Влажность	66	66
Макс. рабочая температура (°C)	Сухость	66	66

### ХРАНЕНИЕ, СРОК ГОДНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При хранении в оригинальном закрытом контейнере в сухом помещении при температурах ниже 25°C гарантированный срок годности Irathane 155 составляет один год с даты поставки. В данном продукте содержатся легковоспламеняющиеся растворители и/или летучие вещества, которые могут вызывать раздражение кожи и дыхательной системы. Наносите только в хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников огня. Работайте только в защитных костюмах и в соответствующих средствах защиты органов дыхания. Перед использованием ознакомьтесь с подробным паспортом безопасности каждого продукта.

Вышеуказанные данные являются средними значениями, полученными в нашей лаборатории. Они не являются спецификацией как таковой, поскольку ITW Irathane International не может предсказать результаты, которые могут быть получены в различных условиях работы на оборудовании клиента. В интересах всех заказчиков является проведение собственных соответствующих испытаний для проверки пригодности данной системы для какого-либо применения.