



125445, Москва, Россия
ул. Смольная 24Д
Тел. (095)-784-7474 Факс (095)-784-7475
www.3m.com/ru

ИНСТРУКЦИЯ

Многофункциональный сенсорный инструмент
STG C 234 030 A

КАК СОЕДИНЯТЬ

Поместите проводники в прорези контактов плинты. Длина проводников не менее 30 мм.



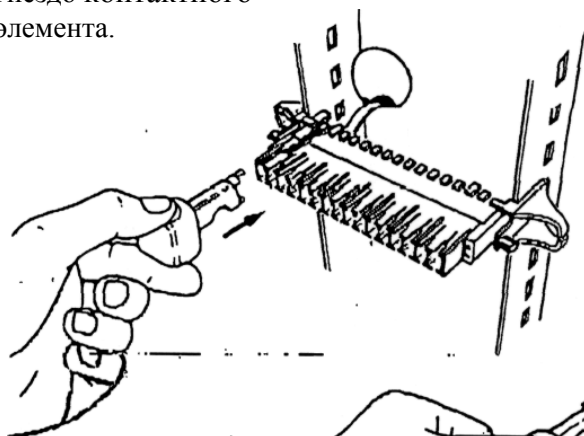
Разместите инструмент против прорези контакта, обрезающие ножницы должны быть обращены внутрь плинты.



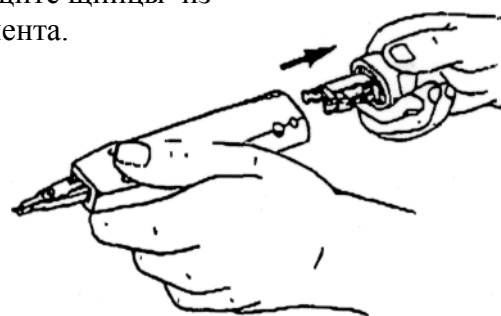
Надавите на инструмент, провод автоматически впрессовывается в щель контакта и обрезается.

КАК РАЗЪЕДИНЯТЬ

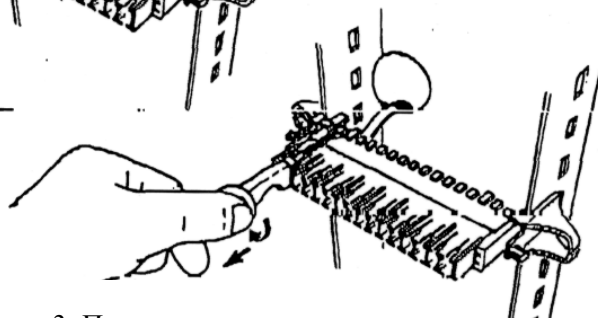
2. Поместите щипцы в гнездо контактного элемента.



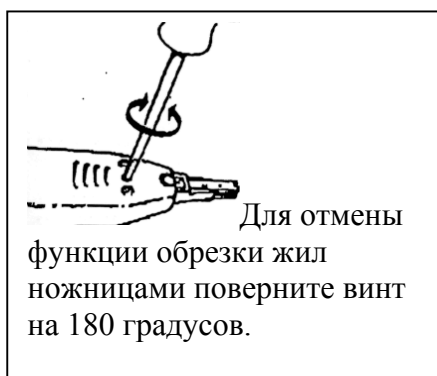
1. Вытащите щипцы из инструмента.



3. После установки поверните головку щипцов в направлении проводника, который собираетесь удалить.



4. При повороте головки одновременно вытягивайте щипцы на себя.



Для отмены функции обрезки жил ножницами поверните винт на 180 градусов.

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ **по монтажу боксов 100 х 2 фирмы "3M Pouyet"**

1. Снять с "европрофиля" бокса верхний плинт, для чего большими пальцами обеих рук надавить на середину плинта, а указательными пальцами, держась за проушины, вынуть плинт из гнезд "европрофиля".
2. Повторить операцию для остальных 9-ти плинтов.
3. Снять изоляцию с кабеля ТПП 100 х 2 на длину 340 мм. В случае, если кабель без гидрофобного заполнителя, на корешке кабеля смонтировать газонепроницаемую муфту и залить в нее компаунд 4407.
4. Укрепить кабель внутри "европрофиля" ниткой или биндажом. Возможен также вариант крепления кабеля и газонепроницаемой муфты к задней стенке бокса.
5. Разобрать сердечник кабеля 100 х 2 на пучки по 10 пар.
6. Монтаж бокса следует начинать с нижнего плинта, при этом жилы распределительного кабеля впрессовываются в верхний ряд контактов плинта.
7. Установить плинт на "европрофиль", для чего большими пальцами обеих рук нажать на середину плинта, а указательными пальцами, держась за проушины, защелкнуть плинт в гнездах "европрофиля".
8. Разложить жилы первого десятка в пазы нижнего плинта, оставляя свободными концы жил длиной 30 мм. Технологический запас 10-парного пучка должен составлять 320 мм.
Установить вертикально врезной инструмент против прорези контакта для проводника "а" первой пары, обрезающие ножницы должны быть обращены внутрь плинта.
9. Нажать с усилием на инструмент и отпустить. Жила автоматически впрессовывается в контакт и одновременно обрезается излишек проводника.
10. Повторить операцию с проводником "б".
11. Повторить операции по пп. 9-11 с остальными парами.
12. Повторить операции пп. 9-12 для последующих плинтов. При этом для каждого последующего плинта длина технологического запаса уменьшается на 15-20 мм.
13. В нижний ряд контактов плинта заводятся кроссировочные проводники, которые впрессовываются аналогично тому, как это описано в пп. 9-12.
14. Проводники кроссировки, запрессованные на рабочих местах 0-4 выводятся через левую проушину, а 5-9 - через правую проушину плинта.