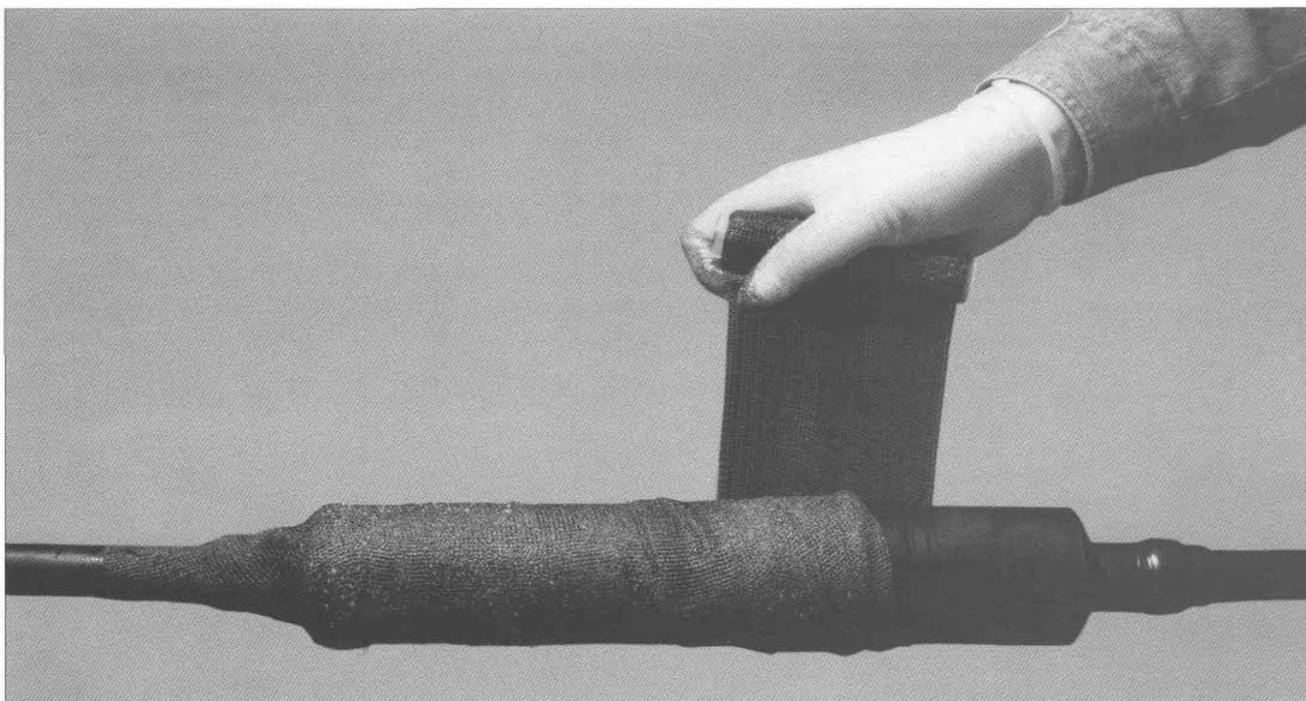


Акционерное общество по разработке
и совершенствованию технологий
строительства сооружений связи



Восстановление герметичности муфт МПС лентами производства компании ЗМ

Инструкция



| ПРЕИМУЩЕСТВА | УДОБСТВО ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ |
|---|--|
| Водонепроницаемость | Отсутствие проникновения воды снаружи в муфту |
| Герметичность | Муфта держит избыточное воздушное давление |
| Арморкаст™ обладает высокой механической прочностью | Защита от внешних механических повреждений |
| Простой монтаж без нагрева материалов | Безопасность, невысокие требования к квалификации спайщика |

Данный метод герметизации муфт МПС разработан компанией ЗМ, прошел испытания в ССКТЬ-ТОМАСС, утвержден Министерством Связи РФ и согласован с МГТС (Московской Городской Телефонной Сетью), ПТС (Петербургской Телефонной Сетью) и АО "Лентелефонстрой".

Содержание

1. Общие положения
2. Порядок монтажа муфты на кабеле
3. Демонтаж муфты
4. Техника безопасности

1. Общие положения

Данная инструкция описывает процесс герметизации прямых муфт МПС на кабелях ТПП с помощью герметизирующей ленты Скотч® VM, ленты ПХВ Скотч® 88Т и материала Арморкаст™ производства компании ЗМ.

Метод может применяться для монтажа муфт на кабелях любой емкости, как содержащихся под избыточным воздушным давлением, так и для кабелей, не содержащихся под избыточным воздушным давлением.

Таблица примерного расхода материалов для герметизации муфт МПС

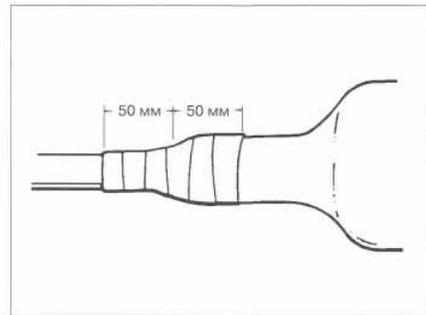
| Емкость кабеля ТПП | 0 жил | Типоразмер муфты | Кол-во рулонов ленты VM | Кол-во рулонов ленты 88Т | Кол-во рулонов Арморкаст |
|--------------------|-----------|------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 30 | 0,64 | | | | |
| 50 | 0,4; 0,5 | МПС 20/27 | 1 | 1,2 | 2 |
| 100 | 0,32; 0,4 | | | | |
| 50 | 0,64 | | | | |
| 100 | 0,5 | МПС 24/33 | 1,3 | 1,5 | 3 |
| 200 | 0,32; 0,4 | | | | |
| 100 | 0,64 | МПС 32/40 | 1,2 | 1,7 | 5 |
| 200 | 0,5; 0,64 | | | | |
| 300 | 0,32; 0,4 | | | | |
| 300 | 0,5 | | | | |
| 400 | 0,32; 0,4 | МПС 41/50 | 1,6 | 2 | 6 |
| 500 | 0,32; 0,4 | | | | |
| 600 | 0,32 | | | | |
| 300 | 0,64 | | | | |
| 400 | 0,5 | | | | |
| 500 | 0,5 | | | | |
| 600 | 0,4 | МПС 50/62 | 2 | 2 | 7 |
| 700 | 0,32; 0,4 | | | | |
| 800 | 0,32 | | | | |
| 900 | 0,32 | | | | |
| 1000 | 0,32 | | | | |
| 600 | 0,5 | | | | |
| 800 | 0,4 | МПС 60/66 | 2,3 | 2,2 | 8 |
| 900 | 0,4 | | | | |
| 1000 | 0,4 | | | | |
| 1200 | 0,32 | | | | |

2. Порядок монтажа муфты на кабеле

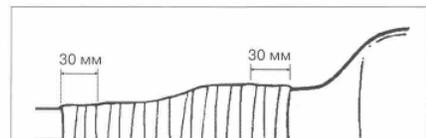
- 2.1. Кабель и части муфты в местах предполагаемых стыков протрите бензином Б-70 и зачистите металлической щеткой либо шкуркой на длину 100 мм в обе стороны от стыков.
- 2.2. Соедините части муфты. Если диаметр отверстия конусов муфты существенно больше наружного диаметра кабеля, подмотайте необходимое количество витков ленты Скотч® VM на кабель в местах предполагаемых стыков с муфтой.

- 2.3. Отделите бумажную подложку ленты Скотч VM и наложите 2-3 витка возле конуса муфты для выравнивания перепада диаметров кабеля и конуса муфты. Затем плотно намотайте 2 слоя ленты Скотч VM с перекрытием витков 50% на длину 50 мм в обе стороны от места стыка.

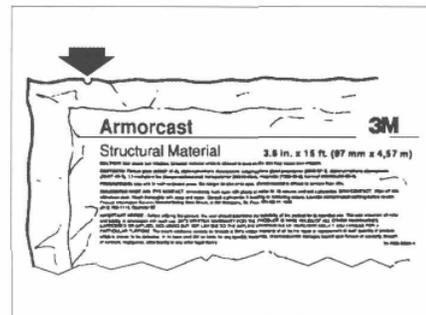
Примечание: Начинать герметизацию с мест стыка кабеля и муфты. Затем переходите к герметизации стыка полумуфт. Для обеспечения наилучших результатов при температуре окружающей среды ниже 0°C нагрейте кабель и материалы до температуры +2°C.



- 2.4. Плотно обмотайте место стыка 2 слоями ленты Скотч 88Т с перекрытием витков 50%, зайдя за края слоев ленты Скотч VM на 20-30 мм.



- 2.5. Оденьте резиновые перчатки, откройте фольгированный пакет с Арморкаст™, оторвав верх по меткам.



ВНИМАНИЕ! Не заливайте воду в пакет с Арморкаст™!

- 2.7. Обмотайте муфту полностью двумя слоями Арморкаст™ с перекрытием витков 60%. На оболочке кабеля необходимо перекрыть слой ленты Скотч® 88Т на 20-30 мм.

Примечание: Удобнее начинать обматывать муфту от середины к одному из стыков с кабелем. Затем, пройдя через середину ко второму стыку с кабелем, возвратиться и закончить обмотку на середине муфты.

- 2.8. При переходе с большего на меньший диаметр на конусе муфты ослабьте натяжение ленты и разверните рулон на 180°.

При переходе с меньшего на больший диаметр также разверните рулон другой стороной и продолжайте наматывать Арморкаст™ с перекрытием витков 60%.

Примечание: Для создания более прочного армирующего слоя целесообразно поверх Арморкаст™ плотно обмотать муфту полиэтиленовой лентой или, обернув полиэтиленом, обжать руками.

- 2.9 По окончании обмотки смочите муфту. Облейте или намочите мокрой губкой корпус муфты вокруг.

3. Демонтаж муфты

- 3.1. Сделайте продольный разрез слоя Арморкаст™ ножом, ударя по нему молотком, не повредив корпус муфты, находящейся под ним.
- 3.2. При помощи большой отвертки или другого подобного инструмента раздвиньте Арморкаст™. Удалите материал. На трудноудаляемых участках армирующего покрытия сделайте дополнительные разрезы.

4. Техника безопасности

Применяемые материалы и технологии не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям "Правил по охране труда при работах на кабельных линиях связи и проводного вещания

(радиофикации) ПОТ РО - 45-005-95", М. 1995. Резиновые перчатки для работы с Арморкаст™ служат только лишь для защиты рук от загрязнения.

3М Телекоммуникационные Системы

121614 Москва, Россия

ул. Крылатская д.17, корп. 3

Бизнес-Парк "Крылатские Холмы"

Тел. (495) 784 74 74

Факс (495) 784 74 75

www.3mtelecom.ru

telecom.ru@3m.com

